

SONNENSCHUTZ FÜR REPRÄSENTATIVEN BÜRONEUBAU AM ZÜRICHSEE

500 Gegenzuganlagen von MULTIFILM® an geneigter Glasfassade

(Limbach-Oberfrohna) Die Gemeinde Wollerau, direkt am Zürichsee gelegen, ist durch ihre attraktive Lage und günstige wirtschaftliche Rahmenbedingungen ein attraktiver Standort für Unternehmensansiedlungen. Zahlreiche Firmen, vorrangig aus dem Beratungs- und Dienstleistungssektor, haben sich hier niedergelassen. So auch die Proman AG, ein weltweit tätiges Engineering-Unternehmen. Deren Tochterfirma ließ im vergangenen Jahr in Wollerau zwei repräsentative Bürogebäude errichten, die insbesondere durch ihre Pyramidenform und die Stahlbeton-Glas-Architektur ins Auge fallen. Bedingt durch die örtlichen Gegebenheiten – angrenzender Wald und Gewässer – konzentrierte der Architekt das Bauvolumen, indem er zwei ineinander verzahnte, fünfgeschossige Gebäude mit Schrägfassade entwarf. Die GEMINI-Gebäude bieten insgesamt 11.000 m² Bürofläche in hochwertiger Ausstattung und zeichnen sich aufgrund ihrer Bauweise durch eine elegante Leichtigkeit aus.

Das Energiekonzept der Zwillingengebäude ist darauf ausgerichtet, die Sonnenenergie im Winter zur Beheizung und im Sommer – per Stromgewinnung durch Solarkollektoren - für die Kühlung zu nutzen. Für die Fassade wurde eine 2-Scheiben-Isolierverglasung (Ug-Wert 1,0 W/m²K; g-Wert: 21%) verwendet. Auf den Einsatz einer 3-Scheiben-Verglasung mit geringerem U-Wert wurde verzichtet, um im Sommer eine schnellere Nachtauskühlung zu erreichen und so Kühlenergie zu sparen. Zusammen mit einem hoch reflektierenden innen liegenden Sonnenschutz und der Abluftvorrichtung, die die heiße Luft im Inneren direkt abführt, entsteht ganzjährig eine energieeffiziente Fassade. Der Architekt entschied sich für einen innen liegenden Sonnenschutz, da dieser im Vergleich zu einer Außenverschattung witterungsunabhängig und wesentlich günstiger in Anschaffung und Unterhaltung ist.

Die Anforderungen an die Sonnenschutzsysteme waren vielfältig: neben der Sicherstellung eines effektiven Hitzeschutzes sollten die 2,40 x 3,10 m großen Systeme an der schrägen Fassade elektrisch von unten nach oben geschlossen werden, optisch unauffällig am Fenster wirken und eine freie Durchsicht nach draußen gewährleisten.

Belegexemplar erbeten an:

MULTIFILM Sonnen- und Blendschutz GmbH

Hohensteiner Str. 30/32

D-09212 Limbach-Oberfrohna

Tel: +49 - (0)37 22/ 77 05-0

Fax: +49 - (0)37 22/ 77 05-77

info@multifilm.de

www.multifilm.de

Mit ihrer individuell auf das Projekt angepassten Gegenzugtechnik konnte MULTIFILM[®] diese Ansprüche erfüllen: ein federgespanntes Rollo und ein elektrischer Gegenzug befinden sich jeweils gegenüber und sind durch verdeckt geführte Zugbänder miteinander verbunden. Durch den Federzug bleiben die Rollos stets gespannt, so dass schräge und sogar horizontale Einbaulagen kein Problem darstellen.

Die elektrischen Gegenzuganlagen wurden ebenerdig in die Pfosten-Riegel-Konstruktion der bodentiefen Fenster integriert und sind somit nahezu unsichtbar. Eigens für dieses Objekt fertigte MULTIFILM[®] ein 70 x 70 mm großes Blendenprofil mit Befestigungsschenkeln, das in seiner Form- und Farbgebung eine optische Einheit mit der Pfosten-Riegel-Konstruktion der Verglasung bildet. Die Steuerung der Anlagen erfolgt zentral über die Haustechnik.

Als Behangmaterial für die 2,40 x 3,10 m großen Anlagen kam eine transparente silber-anthrazitfarbene Folie mit 61 % Strahlungsreflexion zum Einsatz, die für einen zuverlässigen Hitzeschutz sorgt und zugleich die freie Sicht nach draußen ermöglicht. Die Größe der Anlagen erforderte das Zusammenfügen einzelner Folienstücke mittels Ultraschallschweißverfahren und das Plissieren mit dem patentierten MULTIWAVE[®]-Verfahren.

Der obere Abschluss des Folienbehangs wurde mit einem einstellbaren Abschlussstab ausgeführt. Dieser ermöglicht eine schwimmende Aufnahme der Zugbänder, um jederzeit ein optisch einwandfreies Bild des Folienbehangs zu gewährleisten und maßliche Toleranzen der Fassade sowie temperaturabhängige Größenschwankungen auszugleichen.

Insgesamt 500 Gegenzuganlagen, davon knapp 100 in Trapezform, montierte sunreflex, der MULTIFILM[®]-Vertriebspartner in der Schweiz, in den GEMINI-Gebäuden.

Über MULTIFILM[®]

Seit mehr als 20 Jahren fertigt die MULTIFILM Sonnen- und Blendschutz GmbH hocheffiziente Folienrollos, Fassadensysteme und Lamellenvorhänge aus transparenter Reflektorfolie. Das mittelständische Unternehmen beliefert mit seinen innovativen Hitze- und Blendschutzlösungen einen ständig wachsenden internationalen Kundenstamm und hat sich zu einem der führenden Hersteller auf dem Folienrollmarkt entwickelt. MULTIFILM[®] ist nach ISO 9001: 2008 zertifiziert.

Belegexemplar erbeten an:

MULTIFILM Sonnen- und Blendschutz GmbH

Hohensteiner Str. 30/32

D-09212 Limbach-Oberfrohna

Tel: +49 - (0)37 22/ 77 05-0

Fax: +49 - (0)37 22/ 77 05-77

info@multifilm.de

www.multifilm.de



Fallen durch ihre Pyramidenform und Stahlbeton-Glas-Architektur ins Auge: die GEMINI-Gebäude in Wollerau am Zürichsee

Foto: sunreflex



500 MULTIFILM®-Gegenzugrollos sorgen für zuverlässigen Sonnenschutz in repräsentativem Büroneubau am Zürichsee

Foto: sunreflex

Belegexemplar erbeten an:

MULTIFILM Sonnen- und Blendschutz GmbH

Hohensteiner Str. 30/32

D-09212 Limbach-Oberfrohna

Tel: +49 - (0)37 22/ 77 05-0

Fax: +49 - (0)37 22/ 77 05-77

info@multifilm.de

www.multifilm.de



MULTIFILM®-Sonnenschutzsysteme bieten effizienten Hitze- und Blendschutz bei freier Sicht nach draußen

Foto: sunreflex



Ideal zur Beschattung schräger Glasflächen – MULTIFILM®-Gegenzuganlagen

Foto: sunreflex

Belegexemplar erbeten an:

MULTIFILM Sonnen- und Blendschutz GmbH

Hohensteiner Str. 30/32

D-09212 Limbach-Oberfrohna

Tel: +49 - (0)37 22/ 77 05-0

Fax: +49 - (0)37 22/ 77 05-77

info@multifilm.de

www.multifilm.de